

Organismo accreditato  
Accredited body

**TAMBURINI s.r.l.**  
Via G. Pastore, 6  
25080 MAZZANO (BS) - Italia  
[www.tamburinigroup.it](http://www.tamburinigroup.it)



DT00095LAT/015

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Riferimento  
Contact

**Fabio SANDRINI**

Tel.: +39 030 2791033  
E-mail: [sitn79@tamburinigroup.it](mailto:sitn79@tamburinigroup.it)  
[tamburini@tamburinigroup.it](mailto:tamburini@tamburinigroup.it)

Tabella allegata al Certificato di  
Accreditamento  
Annex to the Accreditation Certificate

**00095 Calibration** REV. **015**

**UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018**

Attività oggetto di accreditamento  
Accredited activities

Lunghezza  
- **Campioni diametrali filettati (SLN-01)**  
- **Campioni diametrali lisci (SLN-11)**

Via G. Pastore, 6  
25080 MAZZANO (BS)  
Italia

**A**

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura  $k$  corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

**SEDE LEGALE**

Via Guglielmo Saliceto, 7/9 - 00161 Roma  
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199  
[accredia.it](http://accredia.it) / [info@accredia.it](mailto:info@accredia.it)  
C.F. / P. IVA 10566361001

**SEDE OPERATIVA**

Strada delle Cacce, 91 - 10135 Torino  
T +39 011 328461 / F +39 011 3284630  
[segreteria@accredia.it](mailto:segreteria@accredia.it)

**SEDE AMMINISTRATIVA**

Via Tonale, 26 - 20125 Milano  
T +39 02 2100961 / F +39 02 21009637  
[milano@accredia.it](mailto:milano@accredia.it)

Settore / Calibration field (SLN-01) <b>Campioni diametrali filettati</b>						
Strumento Instrument	Misurando Measurand (1)	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Anelli filettati	Diametro medio interno	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C Angolo: 55° e 60° Passo: da 0,5 mm a 6 mm Filetti: da 48/pollice a 4/pollice	da 10 mm a 100 mm	2,5 µm	EURAMET cg-10 ver. 2.1 (12/2012)	A
		Angolo: 29° e 30° Passo: da 0,5 mm a 6 mm Filetti: da 48/pollice a 4/pollice	da 10 mm a 100 mm	4,0 µm		
Tamponi filettati	Diametro medio esterno	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C Angolo: 55° e 60° Passo: da 0,5 mm a 6 mm Filetti: da 48/pollice a 4/pollice	fino a 100 mm	2,5 µm		
		Angolo: 29° e 30° Passo: da 0,5 mm a 6 mm Filetti: da 48/pollice a 4/pollice	fino a 100 mm	4,0 µm		

<sup>1</sup> Diametro medio calcolato dal diametro misurato assumendo i valori nominali del passo e dell'angolo della filettatura ("simple pitch diameter", rif. EURAMET cg-10 ver. 2.1).

(Continua) Area metrologica "Lunghezza"

Settore / Calibration field		(SLN-11) Campioni diametrali lisci					
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <sup>(2)</sup> <i>Uncertainty</i>		Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
				$U_1$	$U_2$		
Anelli lisci	Diametro interno	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	da 6 mm a 300 mm	0,4 µm	$1,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Metodo interno. Taratura per confronto meccanico	A
Tamponi lisci	Diametro esterno		fino a 300 mm	0,4 µm	$1,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$		

Fine della tabella / End of annex

<sup>2</sup> L'incertezza estesa di misura è ottenuta combinando le componenti  $U_1$  e  $U_2$  indicate in tabella con la formula  $U_1+U_2$  ed è espressa con 2 cifre significative. Si indica con  $L$  la lunghezza nominale, espressa in micrometri.